



BARS® Ероху «Т»

Трехкомпонентный ремонтный состав тиксотропного типа на эпоксидной основе химически стойкий к агрессивным средам.

Описание материала

Материал BARS® Ероху «Т» представляет собой трёхкомпонентный состав тиксотропного типа на основе модифицированной эпоксидной смолы, аминного отвердителя и фракционированного наполнителя, не содержащих вредных веществ или добавок с резким запахом (органические растворители, пластификаторы и др.). Обладает высокой механической и химической стойкостью к воздействию агрессивных сред. Соответствует ТУ 23.99.19-001-71875433-2024.

Назначение материала

Состав предназначен для финишной отделки, защиты, ремонта и выравнивания поверхности различных конструкций из бетона, с глубиной их повреждений (сколов, выбоин и др.) до 15мм. Затвердевший материал является стойким к большинству агрессивных сред, в т.ч. содержащих растворы кислот, солей, щелочей и др.

Область применения

Материал применяют в промышленном строительстве для зданий и сооружений химической, металлургической, машиностроительной отраслей для производственных зданий, складов, очистных сооружений, механического оборудования и т.д. Целесообразно использование материала для зданий и сооружений специального назначения, таких как энергетические комплексы, гидротехнические сооружения, дорожное строительство, высотные сооружения, объекты метрополитена, химические и нефтехимические предприятия. Устройство защитного толстослойного полимерного покрытия с повышенной химической стойкостью к воздействию агрессивных сред;

Преимущества

- ✓ Высокие эксплуатационно-технические показатели;
- ✓ Повышенная стойкость к различным агрессивным средам;
- ✓ Непроницаемость для жидкостей;
- ✓ Отсутствие резкого неприятного запаха;
- ✓ Тиксотропная консистенция для ремонта вертикальных поверхностей
- ✓ Создание нескользящего покрытия.

Требования к основанию

К основаниям для устройства защитного покрытия относятся бетонные поверхности сборных и монолитных конструкций, цементно-песчаные подготовки и финишные покрытия, выполненные с использованием самовыравнивающихся сухих смесей.

Основание должно иметь не менее 70 % прочности от марочной, достигаемой на 28 сутки нормального твердения. По прочности на сжатие основание должно иметь не менее 20 МПа, по прочности сцепления (адгезия) – не менее 1,5 МПа.

Влажность основания не должна превышать 4 %. При этом основание должно иметь подстилающий гидроизоляционный слой, препятствующий давлению влаги на материал BARS® Ероху «Т», иначе возникает опасность его отслоения.

Перед укладкой стяжки основание должно быть загрунтовано материалами BARS® Ероху «Г». Визуальным критерием хорошо прогрунтованного основания является видимая полимерная плёнка, напоминающая состояние влажного бетона без сухих или матовых пятен.

Соотношение компонентов и расход материала

Принимать следующее соотношение компонентов смола : отвердитель : дисперсный наполнитель А:В:С=5:2:21. Расход материала на каждый 1 мм толщины покрытия составляет $2\pm 0,1$ кг/м².

Подготовка рабочей поверхности

Рабочая поверхность должна быть загрунтована BARS® Ероху «Г», не иметь внешних загрязнений (пыль, грязь, смазки, масляные пятна и др.) и не быть липкой. Поверхностные дефекты (поры, раковины, каверны и пр.) расшить, зачистить, продуть сжатым воздухом и также загрунтовать. Допускается для создания шероховатости последний слой грунтовки просыпать кварцевым песком фракции 0,2-0,6 мм. Иные условия подготовки рабочей поверхности изложены в описании на указанные грунтовочные материалы.

Условия проведения работ

Температура окружающей среды и основания при производстве работ должны быть в интервале +15...+30 °С. Следует учитывать, что температура основания может быть ниже температуры окружающей среды на 3-4 °С. Влажность воздуха не должна превышать 85 % при температуре +20 °С. Материал BARS® Ероху «Т», имеющую температуру ниже +15 °С, перед применением следует выдержать в комнатных условиях не менее одних суток (20-22 °С).

Порядок приготовления

В чистую ёмкость влить компоненты «А» и «В» и тщательно перемещать в течение 1-2 мин с помощью низкоскоростного тихоходного миксер-смесителя (150-300 об/мин) с рамной венчик-насадкой. В случае обнаружения неоднородности массы перемешать смесь дополнительно. Строго следить за однородностью консистенции смеси, не допуская локализации компонента «В» на дне или стенках ёмкости. Насадка при перемешивании не должна подниматься из смеси, чтобы избежать излишнего воздухововлечения.

Далее в смесь компонентов «А» и «В» добавляется компонент «С» и вся масса перемешивается 1-2 мин до однородной консистенции.

Замешанную трехкомпонентную смесь не оставлять в емкости более чем на 10 минут, иначе произойдет неконтролируемый рост температуры и потеря первоначальной подвижности. В связи с этим перед началом работ рекомендуется заранее приготовить материалы, приспособления и инструменты, а также распределить обязанности между рабочим персоналом.

Порядок укладки	<p>Технология укладки BARS® Ероху «Т» подобна работе со шпатлевочными смесями, использующимися при общестроительных работах. Готовый раствор наносить равномерно по всей поверхности конструкции в один слой толщиной до 15 мм с помощью шпателя или кельмы. При значительной площади поверхности нанесение рекомендуется вести захватками, исключая перерывы и случайные задержки.</p> <p>По окончании работ очистку инструмента от налипшей неотвержденной массы стяжки удалять с помощью органических растворителей (P-646, ксилол, ацетон, этилацетат). Затвердевший материал удалять только механическим способом.</p> <p>В течение 24 часов после нанесения BARS® Ероху «Т» следует защищать обработанную поверхность от воздействия атмосферной влаги, конденсата и воды. Пешая нагрузка на покрытие разрешается через 24 часа после начала выполнения работ при условии отверждения при температуре 18-20 °С.</p>
Тестовое нанесение	<p>Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нанесение BARS® Ероху «Т», которое позволит достоверно определить правильность устройства покрытия на выбранной рабочей поверхности, принятых инструментов, оборудования и приспособлений, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок площадью 1-2 м², на котором выполняется весь комплекс работ, предусмотренных проектом.</p>
Технические характеристики	<p>Плотность смеси компонентов «А+В+С» – 2±0,1 кг/л; Жизнеспособность замешенного состава при 22°С – 60-70 мин Твердость по Шору D – 80 (через 7 дней при t=+22±2 °С и w=50-60 %); Прочность на растяжение при изгибе/сжатие (1 сут) – 45/70 МПа; Прочность на растяжение при изгибе/сжатие (7 сут) – 55/100 МПа; Адгезионная прочность – 3 МПа (разрушение по бетону); Полная полимеризация – через 7 суток (при t=+22±2 °С); Пешая нагрузка – через 24 часа (при t=+22±2 °С).</p>
Меры предосторожности	<p>При работе с BARS® Ероху «Т» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.</p>
Упаковка материала	<p>Компоненты BARS® Ероху «Т» поставляются комплектом массой 28 кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 5 кг (полиэтиленовая канистра), «В» – 2 кг (полиэтиленовая тара), «С» – 21 кг (трехслойный бумажный мешок или ведро).</p>
Гарантийный срок хранения	<p>12 (двенадцать) месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении с температурой окружающей среды +15...+25 °С. Не допускать воздействие прямых солнечных лучей.</p>

Ответственность и ограничения

Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работы. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.

Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-изготовителя по адресу www.cempolimer.ru. По всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании.

ООО «НПО «ЦЕМПОЛИМЕР» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.