



BARS® Epoxy «TIX»

двухкомпонентный тиксотропный эпоксидный состав химического отверждения без растворителей

Описание материала

Эпоксидный состав BARS® Epoxy «TIX» представляет собой двухкомпонентный тиксотропный материал на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя, не содержащих вредных веществ. Соответствует ТУ 23.99.19-001-71875433-2024

Назначение материала

Основным назначением материала является склеивание и ремонт различных изделий: бетона, стали, плитки, керамогранита, резины, деформационных мембран. Допустимо использовать для приклейки химстойких плит при футеровке резервуаров подверженных химическому воздействию агрессивных сред.

Преимущества

- ✓ очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей;
- ✓ тиксотропная консистенция позволяет наносить материал на вертикальные и потолочные поверхности без стекания и оползания.;
- ✓ толщина нанесения от 3,0 о 30,0 мм за один слой;
- ✓ возможность склеивания различных типов материалов: бетон, сталь, кирпич, камень,дерево и т.д.

Соотношение компонентов и фасовка материала

Принимать следующее соотношение А:В=2:1. Для соблюдения точности дозировки рекомендуется использовать весы. Компоненты BARS® Epoxy «TIX» поставляются комплектом массой 15кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 10 кг (металлическое ведро), «В» – 5 кг (металлическое ведро).

Технические характеристики

Внешний вид:

Компонент А: тиксотропная паста

Компонент Б: тиксотропная паста чёрного цвета

Плотность смеси А+Б: 1,95г/см³

Прочность на сжатие: не менее 60МПа

Прочность на изгиб: не менее 35МПа

Адгезия к основанию: не менее 2,5МПа

Износостойкость по Таберу: 45 мг; Н22/1000/1000

Время жизни материала: при +10⁰С 40мин

при +20⁰С 30мин

при +30⁰С 20мин

Время легкой нагрузки:	при +10 ⁰ С	36 часов
	при +20 ⁰ С	24 часа
	при +30 ⁰ С	16 часов
Время механической нагрузки:	при +10 ⁰ С	7 дней
	при +20 ⁰ С	6 дней
	при +30 ⁰ С	5 дней
Время химической нагрузки:	при +10 ⁰ С	10 дней
	при +20 ⁰ С	7 дней
	при +30 ⁰ С	6 дней

Подготовка рабочей поверхности

Поверхность основания должна быть тщательно очищена от грязи, смазок, масляных пятен, красок и других загрязняющих и ослабленных веществ, которые будут препятствовать адгезионному сцеплению. Применять механические способы очистки поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Полированым и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость, увеличивающую сцепление с наносимым материалом.

Металлические поверхности должны быть тщательно подготовлены абразивоструйным способом, например, пескоструйной или дробеструйной обработкой; подготовка труднодоступных участков, при невозможности абразивоструйной очистки, выполняется ручными или механическими щетками с жесткой проволочной щетиной. Пыль, образовавшуюся в результате очистки, удалить сжатым воздухом.

Условия проведения работ

Температура окружающей среды и основания при производстве работ должна быть в интервале +15...+30 °C. Следует учитывать, что температура основания может быть ниже температуры окружающей среды на 3-4 °C. Влажность воздуха не должна превышать 85 %. Материал BARS[®] Ероху «TIX», имеющей температуру ниже +15 °C, перед применением следует выдержать в комнатных условиях не менее одних суток (20-22 °C).

Порядок приготовления

Перед применением материала, вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минуты. Добавить компонент «Б» в ёмкость компонента «А» и тщательно перемешать в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции материала. При перемешивании неполного комплекта обязательное применение весов и выдерживания пропорции компонентов. При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный материал. Материал с добавлением наполнителя требуется перемешать в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции раствора.

Порядок нанесения

В качестве клеевого состава, смешанный состав наносится на обе склеиваемые поверхности равномерным слоем 3-5 мм и прижимаются до видимого выхода излишков клея, так, чтобы — исключить пустотность между склеиваемыми конструкциями. В качестве ремонтного состава материал наносится на поверхности и с усилием разглаживается металлическим шпателем, при необходимости заполнения каверн, пустот и полостей заполнение можно произвести в несколько этапов. В качестве клеевого состава совместно с гидроизоляционными лентами, необходимо следовать рекомендациям производителя лент.

Перед использованием обязательно произвести тест на совместимость с лентами на предмет адгезии клея К ленте, методом нормального отрыва.

По окончании работ неотверженную смесь удалять с инструмента с помощью органических растворителей (Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат). Затвердевший BARS[®] Ероху «ТИХ» удалять только механизированным способом.

В течение 24 часов после нанесения BARS[®] Ероху «ТИХ» следует защищать обработанную поверхность от воздействия атмосферной влаги, конденсата и воды. Пешая нагрузка разрешается через 24 часа после начала выполнения работ при условии отверждения клея при температуре 20 °C.

Меры предосторожности

При работе с BARS[®] Ероху «ТИХ» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими материалами.

Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.

Гарантийный срок хранения

6 (шесть) месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении с температурой окружающей среды +15...+25 °C. Не допускать воздействия прямых солнечных лучей. **ВНИМАНИЕ!** Не допускается замораживать материал.

Ответственность и ограничения

Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работы. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.

Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-изготовителя по адресу www.cempolimer.ru. По всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании.

ООО «НПО «ЦЕМПОЛИМЕР» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.