



BARS® Ероху «PRO»

Грунт-эмаль на основе эпоксидной смолы для финишного окрашивания бетонных и металлических поверхностей

Описание материала	Грунт-эмаль BARS® Ероху «PRO» представляет собой двухкомпонентный состав на основе низковязкой эпоксидной смолы и аминного отвердителя, не содержащих вредных веществ (органические растворители, пластификаторы и др.). Обладает повышенной механической и химической стойкостью к воздействию агрессивных сред. Соответствует ТУ 23.99.19-001-71875433-2024.
Назначение материала	Основным назначением материала является создание тонкослойного окрасочного слоя на бетонных и металлических основаниях или финишного слоя для напольных систем на основе полимерных связующих. Предназначен для внутренних и наружных работ.
Область применения	✓ Устройство финишного окрасочного слоя на бетонных и металлических поверхностях в помещениях различного назначения: склады, производства, паркинги, офисы, больницы, школы, торговые и выставочные центры и др.
Преимущества	✓ Высокая укрывистость по бетонной и металлической поверхности; ✓ Повышенная стойкость к механическим воздействиям; ✓ Создание глянцевой поверхности; ✓ Простота технологии нанесения; ✓ Отсутствие неприятных запахов; ✓ Высокая стойкость к воздействию внешних агрессивных сред.
Требования к основанию	Типичным основанием являются стальные поверхности, поверхности бетонных сборных и монолитных конструкций, цементно-песчаные стяжки и финишные покрытия, выполненные с использованием самовыравнивающихся сухих смесей. Основание должно иметь не менее 70 % прочности от марочной, достигаемой на 28 сутки нормального твердения. По прочности на сжатие основание должно иметь не менее 20 МПа, по прочности сцепления (адгезия) – не менее 1,5 МПа. Явные дефекты (сколы, каверны, трещины) должны быть отремонтированы материалами тиксотропного или наливного типа вровень с рабочей поверхностью. Влажность основания не должна превышать 4 %. При этом основание должно иметь подстилающий гидроизоляционный слой, препятствующий

давлению влаги на нанесенный BARS® Ероху «PRO», иначе возникает опасность его отслоения.

**Соотношение
компонентов и
расход материала**

Принимать следующее соотношение А:В=3,4:1. Расход на 1 слой покрытия составляет 0,2...0,4 кг/м². Следует учитывать, что точный расход грунтовки существенно зависит от пористости и текстуры рабочей поверхности.

**Подготовка
рабочей
поверхности**

Поверхность основания должна быть тщательно очищена от грязи, смазок, масляных пятен, красок и других загрязняющих и ослабленных веществ, которые будут препятствовать адгезионному сцеплению с грунт-эмалью. Применять механические способы очистки поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Пыль, образовавшуюся в результате очистки, удалить сжатым воздухом. Основание рекомендуется прогрунтовать материалом BARS® Ероху «G».

**Условия
проведения работ**

Температура окружающей среды и основания при производстве работ должна быть в интервале +10...+30 °С. Следует учитывать, что температура основания может быть ниже температуры окружающей среды на 3-4 °С. Влажность воздуха не должна превышать 85 % при температуре +20 °С и 75 % при температуре +10 °С. Материал BARS® Ероху «PRO», имеющей температуру ниже +10 °С, перед применением следует выдержать в комнатных условиях не менее одних суток (20-22 °С). Воздействие сквозняков на окрашенное основание не допускается, поскольку на поверхности будут образовываться пузыри, рябь и другие внешние дефекты.

**Порядок
приготовления**

Компонент «А» тщательно перемешать в собственном ведре. В компонент «А» добавить компонент «В». Далее тщательно перемешать их смесь в течение 2-3 мин с помощью низкоскоростного тихоходного миксер-смесителя (150-300 об/мин) со специальной спиральной насадкой, позволяющей обеспечить движение смеси снизу-вверх. Строго следить за однородностью её консистенции, не допуская локализации компонента «Б» на дне или стенках ёмкости. Насадка при перемешивании не должна подниматься из смеси, чтобы избежать излишнего воздухововлечения. Замешанную смесь не оставлять в ёмкости более чем на 5 минут, иначе произойдет неконтролируемый рост температуры и потеря первоначальной подвижности. В связи с этим перед началом работ рекомендуется заранее приготовить материалы, приспособления и инструменты, а также распределить обязанности между рабочим персоналом. Допускается свеженанесенный BARS® Ероху «PRO» присыпать кварцевым песком с рекомендуемой фракцией 0,3-0,6 мм.

Порядок нанесения	<p>Распределение материала по поверхности выполнять с помощью валика, в труднодоступных местах – кистью. Наносить равномерно, не допуская образования луж, подтёков и наплывов. Окраску вести непрерывно, прокатывая уложенный слой валиком для равномерного распределения по поверхности. Допускается механизированное нанесение BARS® Ероху «PRO» с помощью специализированных краскораспылителей или пульверизаторов. Не допускать значительных перерывов (более 20 мин) между новой и предыдущей порциями укладываемой грунт-эмали, чтобы не образовывать видимую границу между ними.</p> <p>Поверхность с правильно нанесённым BARS® Ероху «PRO» должна иметь вид равномерного окрасочного покрытия, но без видимых каверн, матовых и сухих участков. При этом обработанная поверхность не должна обладать липкостью.</p> <p>По окончании работ неотвержденную смесь удалять с инструмента с помощью органических растворителей (P-646, ксилол, ацетон, этилацетат). Затвердевший BARS® Ероху «PRO» удалять только механизированным способом.</p> <p>В течение 24 часов после нанесения BARS® Ероху «PRO» следует защищать обработанную поверхность от воздействия атмосферной влаги, конденсата и воды. Пешая нагрузка на покрытие разрешается через 24 часа после начала выполнения работ при условии отверждения грунт-эмали при температуре 15-20 °С.</p>
Тестовое нанесение	<p>Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нанесение BARS® Ероху «PRO», которое позволит достоверно определить правильность устройства покрытия на выбранной рабочей поверхности, принятых инструментов, оборудования и приспособлений, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок площадью 5-10 м², на котором выполняется весь комплекс работ, предусмотренных проектом. По всем возникающим вопросам обращаться в техническую поддержку завода-изготовителя.</p>
Технические характеристики	<p>Плотность смеси компонентов «А» и «В» – 1,3±0,05 кг/л; Содержание сухого вещества по весу – 100 %; Жизнеспособность в замешенном состоянии – 60-70 (при t=+22±2 °С) Твердость по Шору D – 70 (через 7 дней при t=+22±2 °С и w=50-60 %); Прочность на сжатие – 70 МПа; Прочность на растяжение при изгибе – 35 МПа; Адгезионная прочность – 3 МПа (разрушение по бетону); Полная полимеризация – через 7 суток (при t=+22±2 °С); Пешая нагрузка – через 24 часа (при t=+22±2 °С).</p>
Меры предосторожности	<p>При работе с BARS® Ероху «PRO» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.</p>

Упаковка материала	Компоненты BARS® Ероху «PRO» поставляются комплектом массой 20 кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 15,5 кг (металлическая канистра), «В» – 4,5 кг (полиэтиленовая тара).
Гарантийный срок хранения	12 (двенадцать) месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении с температурой окружающей среды +10...+25 °С. Не допускать воздействия прямых солнечных лучей.
Ответственность и ограничения	<p>Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работа. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.</p> <p>Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-изготовителя по адресу www.cempolimer.ru. По всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании.</p> <p>ООО «НПО «ЦЕМПОЛИМЕР» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.</p>