



BARS® Ероху «F»

пол самовыравнивающийся двухкомпонентный на основе эпоксидной смолы для умеренных нагрузок

Описание материала	Пол BARS® Ероху «F» представляет собой двухкомпонентный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы и аминного отвердителя, не содержащих вредных веществ или добавок с резким запахом (органические растворители, пластификаторы и др.). Обладает хорошей механической и химической стойкостью к воздействию среднеагрессивных сред.
Назначение материала	Основным назначением материала является создание на поверхности бетона или цементно-песчаной стяжки прочного нескользкого покрытия, испытывающего в процессе эксплуатации средние и среднетяжелые нагрузки. Предназначен для внутренних работ, с ограничениями – для наружных работ.
Область применения	<ul style="list-style-type: none">✓ Устройство финишных покрытий в помещениях жилых, коммерческих и общественных зданий: офисы, школы, торговые комплексы, выставочные центры, больницы и пр.;✓ Устройство финишных покрытий, испытывающих умеренные нагрузки: склады, технические помещения, паркинги, участки производств;✓ Необходимость создания нескользящих покрытий в помещениях.
Преимущества	<ul style="list-style-type: none">✓ Высокие физико-механические показатели;✓ Повышенная стойкость к различным среднеагрессивным средам;✓ Плотная ровная поверхность с глянцевым эффектом;✓ Непроницаемость для жидкостей;✓ Отсутствие резкого неприятного запаха;✓ Создание нескользящего покрытия;✓ Допускается наполнение кварцевым песком.
Требования к основанию	<p>К основаниям для устройства пола относятся бетонные поверхности сборных и монолитных конструкций, цементно-песчаные стяжки и финишные покрытия, выполненные с использованием самовыравнивающихся сухих смесей.</p> <p>Основание должно иметь не менее 70 % прочности от марочной, достигаемой на 28 сутки нормального твердения. По прочности на сжатие основание должно иметь не менее 20 МПа, по прочности сцепления (адгезия) – не менее 1,5 МПа.</p> <p>Явные дефекты (сколы, каверны, трещины) должны быть отремонтированы</p>

материалами тиксотропного или наливного типа вровень с рабочей поверхностью.

При устройстве систем полимерных покрытий следует учитывать уклон основания относительно горизонтальной плоскости, который обычно не превышает 0,2 % (4 мм по двухметровому правилу).

Влажность основания не должна превышать 4 %. При этом основание должно иметь подстилающий гидроизоляционный слой, препятствующий давлению влаги на уложенный пол BARS® Ероху «F», иначе возникает опасность его отслоения.

Перед укладкой пола основание должно быть загрунтовано материалами BARS® Ероху «G» или BARS® Ероху «GP». Визуальным критерием хорошо прогрунтованного основания является видимая полимерная плёнка, напоминающая состояние влажного бетона без сухих или матовых пятен.

**Соотношение
компонентов и
расход материала**

Принимать следующее соотношение компонентов А:В=6:1. Расход на 1 слой с толщиной покрытия 1,5 мм составляет 2,2±0,1 кг/м².

**Подготовка
рабочей
поверхности**

Рабочая поверхность должна быть загрунтована (BARS® Ероху «G» или BARS® Ероху «GP») и не иметь внешних загрязнений (пыль, грязь, смазки, масляные пятна и др.). При этом она не должна быть липкой и иметь поверхностные дефекты (поры, раковины, каверны). Допускается последний слой грунтовки просыпать кварцевым песком фракции 0,2-0,6 мм. Иные условия подготовки рабочей поверхности изложены в описании на указанные грунтовочные материалы.

**Условия
проведения работ**

Температура окружающей среды и основания при производстве работ должны быть в интервале +15...+30 °С. Следует учитывать, что температура основания может быть ниже температуры окружающей среды на 3-4 °С. Влажность воздуха не должна превышать 85 % при температуре +20 °С. Пол BARS® Ероху «F», имеющий температуру ниже +15 °С, перед применением следует выдержать в комнатных условиях не менее одних суток (20-22 °С). Воздействие сквозняков на уложенный пол не допускается, поскольку на поверхности будут образовываться пузыри, рябь, борозды и другие внешние дефекты.

**Порядок
приготовления**

Перед началом работ компонент «А» следует тщательно перемешать в заводской металлической таре в течение 1-2 мин с помощью низкоскоростного тихоходного миксер-смесителя (150-300 об/мин) со спиральной насадкой. Далее необходимо добавить в тару компонент «В» и перемешать их миксером в течение 2-3 мин. Вылить полученную смесь в новую чистую ёмкость, собрав остатки со стенок и дна тары плоским шпателем. В случае обнаружения неоднородности массы перемешать смесь дополнительно. Строго следить за однородностью консистенции смеси, не допуская локализации компонента «В» на дне или стенках ёмкости. Насадка при перемешивании не должна подниматься из смеси, чтобы избежать излишнего воздухововлечения.

Допускается к смеси добавлять кварцевый песок. В этом случае время перемешивания необходимо увеличивать на 1-2 мин. Во избежание расслоения смесь с песком следует немедленно вылить и распределить на

рабочей поверхности.

Замешанную смесь не оставлять в емкости более чем на 5 минут, иначе произойдет неконтролируемый рост температуры и потеря первоначальной подвижности. В связи с этим перед началом работ рекомендуется заранее приготовить материалы, приспособления и инструменты, а также распределить обязанности между рабочим персоналом.

Порядок укладки

Распределение BARS® Ероху «F» по поверхности выполнять с помощью зубчатого шпателя или ракеля с регулируемым зазором лезвия. При этом укладку пола следует начинать со стороны, противоположной от выхода. После распределения на поверхности пол необходимо прокатать игольчатым валиком, удалив воздух и обеспечив равномерную толщину покрытия. Передвигаться по свежеложенному BARS® Ероху «F» следует в специальной обуви с тонкими шипами на подошве («краскоступы»). Перерывы более 20 мин между соседними заливками порций смеси не допускаются, иначе могут образоваться видимые стыковые соединения. По окончании работ неотвержденный пол удалять с инструмента с помощью органических растворителей (P-646, ксилол, ацетон, этилацетат). Затвердевший материал удалять только механическим способом. В течение 24 часов после нанесения BARS® Ероху «F» следует защищать обработанную поверхность от воздействия атмосферной влаги, конденсата и воды. Пешая нагрузка на покрытие разрешается через 24 часа после начала выполнения работ при условии отверждения пола при температуре 18-20 °С.

Тестовое нанесение

Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нанесение BARS® Ероху «F», которое позволит достоверно определить правильность устройства покрытия на выбранной рабочей поверхности, принятых инструментов, оборудования и приспособлений, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок площадью 3-4 м², на котором выполняется весь комплекс работ, предусмотренных проектом.

Технические характеристики

Плотность смеси компонентов «А» и «В» – 1,5±0,1 кг/л;
Содержание сухого вещества по весу – 100 %;
Твердость по Шору D – 82 (через 7 дней при t=+22±2 °С и w=50-60 %);
Прочность на сжатие – 85 МПа;
Прочность на растяжение при изгибе – 40 МПа;
Адгезионная прочность – 3 МПа (разрушение по бетону);
Полная полимеризация – через 7 суток (при t=+22±2 °С);
Пешая нагрузка – через 24 часа (при t=+22±2 °С).

Меры предосторожности

При работе с BARS® Ероху «F» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.

Упаковка материала	Компоненты BARS® Ероху «F» поставляются комплектом массой 30 кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 25,7 кг (металлическая канистра), «В» – 4,3 кг (полиэтиленовая тара).
Гарантийный срок хранения	12 (двенадцать) месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении с температурой окружающей среды +15...+25 °С. Не допускать воздействие прямых солнечных лучей.
Ответственность и ограничения	<p>Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работа. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.</p> <p>Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-изготовителя по адресу www.cempolimer.ru. По всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании.</p> <p>ООО «НПО «Цемполимер» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.</p>

Дата составления описания: 17.05.2024