



BARS® Эпокс Анкер

Высокопрочный, безусадочный, химстойкий трёхкомпонентный состав на основе эпоксидной смолы, предназначенный для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн и установки анкеров.

Описание материала

Материал «BARS® Эпокс Анкер» представляет собой трёхкомпонентный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы, аминного отвердителя и минерального наполнителя, не содержащих вредных веществ или добавок с резким запахом (органические растворители, пластификаторы и др.). Обладает высокой механической и химической стойкостью к воздействию среднеагрессивных сред. Соответствует ТУ 23.99.19-001-71875433-2024.

Назначение материала

Основным назначением материала является высокоточный монтаж промышленного оборудования, подливка под опорные части колонн и установки анкеров, а также создание на поверхности бетона или цементно-песчаной подготовки жесткого покрытия, испытывающего в процессе эксплуатации повышенные механические воздействия.

Область применения

- ✓ Высокоточный монтаж промышленного оборудования;
- ✓ Подливка под опорные части колонн и других строительных конструкций;
- ✓ Монтаж анкеров в монолитный фундамент;
- ✓ Устройство финишных покрытий, испытывающих значительные механические нагрузки и воздействие среднеагрессивных сред: склады, технические помещения, паркинги, участки производств;
- ✓ Устройство защитного толстослойного полимерного покрытия с повышенной химической стойкостью к воздействию агрессивных сред;
- ✓ Ремонт локальных дефектов (трещин, каверн, пустот) до 500 мм.

Преимущества

- ✓ Высокие эксплуатационно-технические показатели;
- ✓ Высокая адгезия к основанию;
- ✓ Повышенная стойкость к различным среднеагрессивным средам;
- ✓ Непроницаемость для жидкостей;
- ✓ Отсутствие резкого неприятного запаха.

Требования к основанию

К основаниям относятся бетонные поверхности сборных и монолитных конструкций, цементно-песчаные подготовки и финишные покрытия, выполненные с использованием высокопрочных самовыравнивающихся сухих смесей.

Основание должно иметь не менее 70 % прочности от марочной, достигаемой на 28 сутки нормального твердения. По прочности на сжатие основание должно иметь не менее 25 МПа, по прочности сцепления (адгезия) – не менее 1,5 МПа.

Явные дефекты (сколы, каверны, трещины) должны быть отремонтированы материалами тиксотропного или наливного типа вровень с рабочей поверхностью.

При устройстве систем полимерных покрытий следует учитывать уклон основания относительно горизонтальной плоскости, который обычно не превышает 0,2 % (4 мм по двухметровому правилу).

Влажность основания не должна превышать 4 %. При этом основание должно иметь подстилающий гидроизоляционный слой, препятствующий давлению влаги на уложенный материал «**BARS® Эпокс Анкер**», иначе возникает опасность его отслоения.

Соотношение компонентов и расход материала

Принимать следующее соотношение компонентов А:Б:В=5:2:21.
Замешивание материала осуществлять строго кратно комплектам поставки.
Расход материала на каждый 1 мм толщины покрытия составляет $2 \pm 0,1$ кг/м².

Подготовка рабочей поверхности

Рабочая поверхность бетона должна быть загрунтована материалом BARS® Эпокс Грунт, не иметь внешних загрязнений (пыль, грязь, смазки, масляные пятна и др.) и не быть липкой. Поверхностные дефекты (поры, раковины, каверны и пр.) расшить, зачистить, продуть сжатым воздухом и также загрунтовать. Имеющиеся металлические элементы конструкций зачистить от ржавчины и отслоений металла механическим способом. Допускается для создания шероховатости слой грунтовки просыпать кварцевым песком фракции 0,2-0,6 мм. Иные условия подготовки рабочей поверхности изложены в описании на указанные грунтовочные материалы.

Условия проведения работ

Температура окружающей среды и основания при производстве работ должны быть в интервале +15...+30 °С. Следует учитывать, что температура основания может быть ниже температуры окружающей среды на 3-4 °С. Влажность воздуха не должна превышать 85 % при температуре +20 °С. Материал «**BARS® Эпокс Анкер**», имеющий температуру ниже +15 °С, перед применением следует выдержать в комнатных условиях не менее одних суток (20-22 °С).

Порядок приготовления

С чистой тару объемом не менее 20 литров влить компоненты «А» и «Б» и тщательно перемещать в течение 1 мин с помощью низкоскоростного тихоходного миксер-смесителя (150-300 об/мин) с рамной венчик-насадкой В случае обнаружения неоднородности массы перемешать смесь дополнительно. Строго следить за однородностью консистенции смеси, не допуская локализации компонента «В» на дне или стенках ёмкости. Насадка при перемешивании не должна подниматься из смеси, чтобы избежать излишнего воздухововлечения.

Далее в смесь компонентов «А» и «Б» добавляется компонент «В» и вся масса перемешивается 2 мин до однородной консистенции. Замешанную трехкомпонентную смесь не оставлять в емкости более чем на 5 минут, иначе произойдет неконтролируемый рост температуры и потеря первоначальной подвижности. В связи с этим перед началом работ рекомендуется заранее

приготовить материалы, приспособления и инструменты, а также распределить обязанности между рабочим персоналом.

Порядок укладки

Монтаж оборудования и подливка под опорные части:

Перед замешиванием компонентов материала «BARS® Эпокс Анкер» необходимо убедиться в точности установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основании станины оборудования. Если поверхность вибрирует, проверьте, не передается ли вибрация от работающих рядом станков. Если передача происходит, станки следует выключить, по крайней мере, на то время, пока уложенный состав затвердеет и не начнется процесс набора прочности, т.к. вибрация может снизить степень сцепления материала с основанием станины. Состав следует заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать защемления воздуха. Избегайте заливки с двух противоположных сторон. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите.

Монтаж анкеров в монолитное основание:

Просверлите отверстия в основании при помощи перфоратора или сверлильной установки с коронкой соответствующего диаметра. Глубина и диаметр отверстия определяется проектным расчетом. Очистить отверстие при помощи щетки и продуть сжатым воздухом. Продувку воздухом осуществлять путем погружения трубки до полного погружения в основание отверстия. **Обеспыливание осуществлять тщательно!** Пыль оставленная на стенках отверстия снижает сцепление анкерочного состава с основанием. Замешанную смесь залить в отверстие не менее 1/2 от глубины отверстия. Затем погрузить анкер или резьбовую шпильку путем вкручивания в отверстие. Закрепить анкер в проектное положение до момента полимеризации. Излишне выдавленный материал удалить шпателем.

По окончании работ очистку инструмента от налипшей неотвержденной массы стяжки удалять с помощью органических растворителей (P-646, ксилол, ацетон, этилацетат). Затвердевший материал удалять только механическим способом.

В течение 24 часов после нанесения «BARS® Эпокс Анкер» следует защищать обработанную поверхность от воздействия атмосферной влаги, конденсата и воды. Легкая нагрузка разрешается через 24 часа после начала выполнения работ при условии отверждения состава при температуре 18-20 °С.

Тестовое нанесение

Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нанесение «BARS® Эпокс Анкер», которое позволит достоверно определить правильность устройства на выбранной рабочей поверхности, принятых инструментов, оборудования и приспособлений, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок, на котором выполняется весь комплекс работ, предусмотренных проектом.

Технические характеристики

Плотность смеси компонентов «А+В+С» – 2±0,1 кг/л;
Жизнеспособность замешенного состава при 22°С – 40 мин
Твердость по Шору D – 82 (через 7 дней при t=+22±2 °С и w=50-60 %);
Прочность на сжатие (1 сут/7сут) – 70/100 МПа;
Прочность на растяжение при изгибе (1сут/7 сут) – 45/55 МПа;
Адгезионная прочность – 3 МПа (разрушение по бетону);

Полная полимеризация – через 7 суток (при $t=+22\pm 2$ °C);
Пешая нагрузка – через 24 часа (при $t=+22\pm 2$ °C).

**Меры
предосторожности**

При работе с «BARS® Эпокс Анкер» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.

**Упаковка
материала**

Компоненты «BARS® Эпокс Анкер» поставляются комплектом массой 28 кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 5 кг (полиэтиленовая канистра), «Б» – 2 кг (полиэтиленовая канистра), «В» – 21 кг (трехслойный бумажный мешок). Под заказ возможно изготовление уменьшенных комплектов.

**Гарантийный срок
хранения**

6 месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении при температуре окружающей среды $+15...+25$ °C. Не допускать воздействие прямых солнечных лучей и воздействия влаги.

**Ответственность и
ограничения**

Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работа. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.

Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-изготовителя по адресу www.cempolimer.ru. По всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании.

ООО «НПО «ЦЕМПОЛИМЕР» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.