



## **BARS® «ЭПОКС 705»**

**Высокопрочный трёхкомпонентный состав на основе эпоксидной смолы, предназначенный для монтажа различных видов датчиков и прочего измерительного оборудования в асфальтобетонной покрытие**

|   |   |
|---|---|
| <b>Описание материала</b>                         | Материал <b>BARS® «ЭПОКС 705»</b> представляет собой трёхкомпонентный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы, аминного отвердителя и минерального наполнителя. Обладает высокой механической и эксплуатационной стойкостью. Ускоренная полимеризация позволяет проводить монтаж при пониженных температурах и в кратчайшие сроки открывать движение. Соответствует ТУ 23.99.19-001-71875433-2024. |
| <b>Назначение материала</b>                       | Основным назначением материала является высокоточный монтаж различных видов датчиков и прочего измерительного оборудования в асфальтобетонной покрытие, испытывающее в процессе эксплуатации повышенные механические воздействия.   |
| <b>Область применения</b>                         | <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Высокоточный монтаж различных видов датчиков в асфальтобетонное покрытие;</li><li>✓ Подливка под опорные части колонн и других строительных конструкций;</li><li>✓ Монтаж анкеров в монолитный фундамент;</li><li>✓ Ремонт локальных дефектов в асфальтобетонном покрытии.</li></ul>  |
| <b>Преимущества</b>                               | <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Высокие эксплуатационно-технические показатели;</li><li>✓ Высокая адгезия к основанию;</li><li>✓ Ускоренная полимеризация при пониженных температурах;</li><li>✓ Возможность проведения монтажа в ограниченных временных рамках;</li><li>✓ Удобная технология замешивания и применения на объекте.</li></ul>  |
| <b>Соотношение компонентов и расход материала</b> | Принимать следующее соотношение компонентов А:Б:В=2:1:7. <b>Замешивание материала осуществлять строго кратно комплектам поставки.</b> Расход материала на каждый 1 мм толщины покрытия составляет $2\pm 0,1$ кг/м <sup>2</sup> .  |
| <b>Подготовка рабочей поверхности</b>             | Для монтажа датчиков и измерительного оборудования в асфальтобетонном (бетонном) покрытии прорезаются монтажные штрабы, глубина и ширина которой определяется требованиями производителя измерительного оборудования.<br>Прорезанную штрабу необходимо зачистить от пыли и грязи, а также просушить и обезжирить при помощи растворителя.   |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Условия проведения работ</b>   | <p>Температура окружающей среды и основания при производстве работ может быть в интервале -15...+30 °С. При проведении работ в условиях пониженных температур (ниже +5) рекомендуется дополнительно прогреть поверхности асфальтобетона, контактирующие с компаундом BARS.</p> <p>Допустимо проведение работ в условиях отрицательных температур до -15 °С при условии применения обогревающей конструкции, ограждающей место проведения работ от ветра и атмосферных осадков.</p> <p>Материал <b>BARS® «ЭПОКС 705»</b>, имеющий температуру ниже +15 °С, перед применением следует прогреть до температуры (25-28 °С).</p>   |
| <b>Порядок приготовления</b>      | <p>Из транспортировочного металлического ведра достать все компоненты комплекта и влить в него компоненты «А» и «Б» и тщательно перемещать в течение 1 мин с помощью низкоскоростного тихоходного миксер-смесителя (150-300 об/мин) с рамной венчик-насадкой В случае обнаружения неоднородности массы перемешать смесь дополнительно. Строго следить за однородностью консистенции смеси, не допуская локализации компонента «В» на дне или стенках ёмкости. Насадка при перемешивании не должна подниматься из смеси, чтобы избежать излишнего воздухововлечения.</p> <p>Далее в смесь компонентов «А» и «Б» добавляется компонент «В» и вся масса перемешивается 1-2 мин до однородной консистенции. Замешанную трехкомпонентную смесь не оставлять в емкости более чем на 5 минут, иначе произойдет неконтролируемый рост температуры и потеря первоначальной подвижности. В связи с этим перед началом работ рекомендуется заранее приготовить материалы, приспособления и инструменты, а также распределить обязанности между рабочим персоналом.</p> <p>В случае необходимости создания уклона заливки в смесь добавить требуемое количество тиксотропирующего компонента «Г». В случае заливки в ровную штрабу без уклона применение компонента «Г» не требуется.</p> |
| <b>Порядок укладки</b>            | <p>Перед замешиванием компонентов материала <b>BARS® «ЭПОКС 705»</b> необходимо убедиться в точности подготовки штрабы с предварительной примеркой датчика в проектное положение. Сразу после замешивания материала слить его частично в штрабу и распределить металлическим шпателем с обязательным «смачиванием» компаундом всех поверхностей, особенно с заведением на боковые плоскости штрабы. Далее слить в штрабу необходимое количество материала и установить датчик в проектное положение. В условиях пониженных температур рекомендуется дополнительно прогреть состав при помощи тепловых матов или тепловых пушек, не допуская излишнего перегрева датчика.</p> <p>По окончании работ очистку инструмента от налипшей неотвержденной массы стяжки удалять с помощью органических растворителей (P-646, ксилол, ацетон, этилацетат). Затвердевший материал удалять только механическим способом.</p>  |
| <b>Технические характеристики</b> | <p>Плотность смеси компонентов «А+В+С» – 2±0,1 кг/л;<br/> Жизнеспособность замешенного состава при 22°С – 30 мин<br/> Твердость по Шору D – 82 (через 7 дней при t=+22±2 °С и w=50-60 %);<br/> Прочность на сжатие (1 сут/7сут) – 70/100 МПа;<br/> Прочность на растяжение при изгибе (1сут/7 сут) – 45/55 МПа.</p>   |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Меры предосторожности</b>         | При работе с <b>BARS® «ЭПОКС 705»</b> необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.   |
| <b>Упаковка материала</b>            | Компоненты <b>BARS® «ЭПОКС 705»</b> поставляются комплектом массой 10 кг в металлическом транспортировочном ведре: «А» – 2 кг (полиэтиленовая канистра), «Б» – 1 кг (полиэтиленовая канистра), «В» – 7 кг (полиэтиленовый пакет). Возможно включение в комплект дополнительного компонента «Г» – тиксотропирующей добавки. Под заказ возможно изготовление уменьшенных комплектов.  |
| <b>Гарантийный срок хранения</b>     | 6 месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении при температуре окружающей среды +15...+25 °С. Не допускать воздействие прямых солнечных лучей и воздействия влаги.   |
| <b>Ответственность и ограничения</b> | <p>Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работа. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.</p> <p>Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-изготовителя по адресу <a href="http://www.cempolimer.ru">www.cempolimer.ru</a>. По всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании.</p> <p>ООО «НПО «ЦЕМПОЛИМЕР» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.</p> |