



BARS® Elastic 2K

Состав двухкомпонентный полимерминеральный для создания защитного эластичного покрытия, предназначенного для гидроизоляции строительных конструкций, подвергающихся деформационным воздействиям

Описание материала	Двухкомпонентный полимерминеральный эластичный состав с высокой адгезией к основанию, предназначенный для гидроизоляции конструкций из бетона, подвергающихся деформационным воздействиям. Относительное удлинение затвердевшего покрытия не менее 200 %. При смешивании компонентов образуется раствор в виде шпатлевки, отличающихся нерасслаиваемостью, связностью и высокой адгезией. В затвердевшем состоянии образуется эластичное и гибкое покрытие, способное воспринимать различные деформационные нагрузки. Покрытие является гидроизоляционным, приобретает стойкость к негативным атмосферным воздействиям и влиянию агрессивных сред, таких как сульфатная, магниевая, щелочная и др. Соответствует ГОСТ 32017-2012.
Назначение материала	Состав предназначен для создания сплошного защитного покрытия для гидроизоляции различных строительных конструкций из бетона, железобетона, кирпича, подверженных различным деформациям (усадка-набухание, сезонные перепады, динамические нагрузки и другие деформации). Выдерживает действие сильных агрессивных сред, имеющих водородный показатель pH 1,5.
Область применения	<ul style="list-style-type: none">✓ Гидроизоляционная защита поверхности конструкций, находящихся ниже уровня земли и подвергающихся воздействию агрессивных сред;✓ Создание гидроизоляционного слоя под асфальтобетонное покрытие на мостах, развязках, эстакадах;✓ Поверхностная гидроизоляция резервуаров, стеновых колец колодцев, водопропускных лотков для теплотрасс и канализации.
Преимущества	<ul style="list-style-type: none">✓ Долговечность покрытия, обусловленная высокими физико-механическими показателями;✓ Высокая стойкость к различным агрессивным средам;✓ Стойкость к УФ-излучению;✓ Возможность создания шероховатой поверхности для улучшенной адгезии последующих слоёв.

Требования к основанию	<p>Типичными основаниями являются бетонные поверхности сборных и монолитных конструкций, цементно-песчаные стяжки и финишные покрытия, выполненные с использованием самовыравнивающихся сухих смесей.</p> <p>Основание должно иметь не менее 70 % прочности от марочной, достигаемой на 28 сутки нормального твердения. По прочности на сжатие основание должно иметь не менее 20 МПа, по прочности сцепления (адгезия) – не менее 1,5 МПа. Влажность основания не должна превышать 4 %.</p> <p>Явные дефекты (сколы, каверны, трещины) должны быть отремонтированы материалами тиксотропного или наливного типа вровень с рабочей поверхностью.</p>
Соотношение компонентов и расход материала	<p>Принимать следующее соотношение А:В=2:1. Расход на 1 слой покрытия составляет 2,5...3,5 кг/м². Следует учитывать, что точный расход покрытия существенно зависит от пористости и текстуры основания.</p>
Подготовка рабочей поверхности	<p>Поверхность основания должна быть тщательно очищена от грязи, смазок, масляных пятен, красок и других загрязняющих и ослабленных веществ, которые будут препятствовать адгезионному сцеплению с покрытием. Применять механические способы очистки поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Полированным и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость, увеличивающую сцепление с наносимым покрытием. Пыль, образовавшуюся в результате очистки, удалить сжатым воздухом.</p>
Условия проведения работ	<p>Оптимальными условиями для нанесения состава являются нормальные условия (температура 18-25°С, влажность 60-70 %). Допускается выполнять работы по нанесению не ниже +5°С, однако для достижения заявленных характеристик рекомендуется придерживаться оптимальных условий. Обработанную поверхность следует защитить от прямого воздействия дождя до полного высыхания раствора.</p>
Порядок приготовления	<p>Для приготовления рабочего раствора необходимо предварительно перемешать компонент «А». Далее в ёмкость, в которой транспортируется компонент «А» порционно всыпать компонент «В», параллельно перемешивая их с помощью миксера со спиральной насадкой до получения однородной консистенции раствора без комков. После первичного перемешивания необходимо выдержать технологическую паузу (2 мин) для полного растворения химических компонентов и вторично перемешать раствор в течение 2 мин. Раствор готов к нанесению.</p> <p>Если в процессе работы возникают заминки или технологические перерывы, то емкость с замешанным раствором следует закрывать для предотвращения обезвоживания. «Оживление» раствора необходимо производить строго путем дополнительного интенсивного перемешивания. Замешивать смесь необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 60 мин.</p>

Порядок нанесения	Нанесение раствора должно производиться на сухую поверхность (влажность не более 4 %). Замешанный раствор наносить вручную подобно шпатлевкам с помощью подручных инструментов (шпатель, кисть с искусственным волокном и др.) или механизированным способом, используя пистолет-распылитель, текстурный аппарат для отделочных и окрасочных работ и др. Нанесение должно осуществляться равномерно по всей поверхности сплошным слоем. При этом не должно оставаться пропусков, сгустков. Для улучшения сцепления с последующими слоями рекомендуется просыпать фракционированным кварцевым песком (фр.2-3 мм) по свеженанесенному слою.
Тестовое нанесение	Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нанесение BARS® Elastic 2K, которое позволит достоверно определить правильность устройства покрытия на выбранной рабочей поверхности, принятых инструментов, оборудования и приспособлений, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок площадью 1-2 м ² , на котором выполняется весь комплекс работ, предусмотренных проектом. По всем возникающим вопросам обращаться в техническую поддержку завода-изготовителя.
Технические характеристики	<p>Наибольшая крупность частиц сухого компонента, не более - 1мм</p> <p>Содержание частиц наибольшей крупности, не более - 0,5%</p> <p>Влажность по массе сухого компонента, не более - 0,05%</p> <p>Плотность смеси компонентов «А» и «В» – 1,4±0,05 кг/л;</p> <p>Жизнеспособность в замешенном состоянии – 60мин (при t=+22±2 °С)</p> <p>Прочность сцепления затвердевшего полимера с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее - 2МПа</p> <p>Относительное удлинение затвердевшего раствора, не менее 200%</p> <p>Полная полимеризация – через 7 суток (при t=+22±2 °С);</p> <p>Пешая нагрузка – через 24 часа (при t=+22±2 °С).</p>
Меры предосторожности	При работе с BARS® Elastic 2K необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с полимерными материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.
Упаковка материала	Компоненты BARS® Elastic 2K поставляются комплектом массой 15 кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 10 кг (металлическое ведро), «В» – 5 кг (полиэтиленовая тара).
Гарантийный срок хранения	Компонент «А» 6 (шесть) и компонент «В» 12 (двенадцать) месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении с температурой окружающей среды +15...+25 °С. Не допускать воздействия прямых солнечных лучей.

Ответственность и ограничения

Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работы. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.

Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-изготовителя по адресу www.cempolimer.ru. По всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании.

ООО «НПО «ЦЕМПОЛИМЕР» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов.