



BARS® Elastic 2K 50

Состав двухкомпонентный полимерминеральный для создания защитного эластичного покрытия, предназначенного для гидроизоляции строительных конструкций, подвергающихся деформационным воздействиям

Описание материала

Двухкомпонентный полимерминеральный эластичный состав с высокой адгезией к основанию, предназначенный для гидроизоляции конструкций из бетона, подвергающихся деформационным воздействиям. Относительное удлинение затвердевшего покрытия не менее 50 %. При смешивании компонентов образуется раствор в виде шпатлевки, отличающихся нерасслаиваемостью, связностью и высокой адгезией. В затвердевшем состоянии образуется эластичное и гибкое покрытие, способное воспринимать различные деформационные нагрузки. Покрытие является гидроизоляционным, приобретает стойкость к негативным атмосферным воздействиям и влиянию агрессивных сред, таких как сульфатная, магниевая, щелочная и др. Соответствует ГОСТ 32017-2012.

Назначение материала

Состав предназначен для создания сплошного защитного покрытия для гидроизоляции различных строительных конструкций из бетона, железобетона, кирпича, подверженных различным деформациям (усадка-набухание, сезонные перепады, динамические нагрузки и другие деформации). Выдерживает действие сильных агрессивных сред, имеющих водородный показатель pH 1,5.

Область применения

- ✓ Гидроизоляционная защита поверхности конструкций, находящихся ниже уровня земли и подвергающихся воздействию агрессивных сред;
- ✓ Создание гидроизоляционного слоя под асфальтобетонное покрытие на мостах, развязках, эстакадах;
- ✓ Поверхностная гидроизоляция резервуаров, стеновых колец колодцев, водопропускных лотков для теплотрасс и канализации.

Преимущества

- ✓ Долговечность покрытия, обусловленная высокими физико-механическими показателями;
- ✓ Высокая стойкость к различным агрессивным средам;
- ✓ Стойкость к УФ-излучению;
- ✓ Возможность создания шероховатой поверхности для улучшенной адгезии последующих слоёв.

Требования к основанию	<p>Типичными основаниями являются бетонные поверхности сборных и монолитных конструкций, цементно-песчаные стяжки и финишные покрытия, выполненные с использованием самовыравнивающихся сухих смесей.</p> <p>Основание должно иметь не менее 70 % прочности от марочной, достигаемой на 28 сутки нормального твердения. По прочности на сжатие основание должно иметь не менее 20 МПа, по прочности сцепления (адгезия) – не менее 1,5 МПа. Влажность основания не должна превышать 4 %.</p> <p>Явные дефекты (сколы, каверны, трещины) должны быть отремонтированы материалами тиксотропного или наливного типа вровень с рабочей поверхностью.</p>
Соотношение компонентов и расход материала	<p>Принимать следующее соотношение А:В=9:25. Расход на 1 слой покрытия составляет 2,5...3,5 кг/м². Следует учитывать, что точный расход покрытия существенно зависит от пористости и текстуры основания.</p>
Подготовка рабочей поверхности	<p>Поверхность основания должна быть тщательно очищена от грязи, смазок, масляных пятен, красок и других загрязняющих и ослабленных веществ, которые будут препятствовать адгезионному сцеплению с покрытием. Применять механические способы очистки поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Полированным и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость, увеличивающую сцепление с наносимым покрытием. Пыль, образовавшуюся в результате очистки, удалить сжатым воздухом.</p>
Условия проведения работ	<p>Оптимальными условиями для нанесения состава являются нормальные условия (температура 18-25°С, влажность 60-70 %). Допускается выполнять работы по нанесению не ниже +5°С, однако для достижения заявленных характеристик рекомендуется придерживаться оптимальных условий. Обработанную поверхность следует защитить от прямого воздействия дождя до полного высыхания раствора.</p>
Порядок приготовления	<p>Для приготовления рабочего раствора необходимо предварительно перемешать компонент «А». Далее в ёмкость, в которой транспортируется компонент «А» порционно всыпать компонент «В», параллельно перемешивая их с помощью миксера со спиральной насадкой до получения однородной консистенции раствора без комков. После первичного перемешивания необходимо выдержать технологическую паузу (2 мин) для полного растворения химических компонентов и вторично перемешать раствор в течение 2 мин. Раствор готов к нанесению.</p> <p>Если в процессе работы возникают заминки или технологические перерывы, то ёмкость с замешанным раствором следует закрывать для предотвращения обезвоживания. «Оживление» раствора необходимо производить строго путем дополнительного интенсивного перемешивания. Замешивать смесь необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 60 мин.</p>

Порядок нанесения	Нанесение раствора должно производиться на сухую поверхность (влажность не более 4 %). Замешанный раствор наносить вручную подобно шпатлевкам с помощью подручных инструментов (шпатель). Нанесение должно осуществляться равномерно по всей поверхности сплошным слоем. При этом не должно оставаться пропусков, сгустков.
Тестовое нанесение	Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нанесение BARS® Elastic 2K 50, которое позволит достоверно определить правильность устройства покрытия на выбранной рабочей поверхности, принятых инструментов, оборудования и приспособлений, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок площадью 1-2 м ² , на котором выполняется весь комплекс работ, предусмотренных проектом. По всем возникающим вопросам обращаться в техническую поддержку завода-изготовителя.
Технические характеристики	<p>Наибольшая крупность частиц сухого компонента, не более - 1мм</p> <p>Содержание частиц наибольшей крупности, не более - 0,5%</p> <p>Влажность по массе сухого компонента, не более - 0,05%</p> <p>Плотность смеси компонентов «А» и «В» – 1,6±0,05 кг/л;</p> <p>Жизнеспособность в замешенном состоянии – 60мин (при t=+22±2 °С)</p> <p>Прочность сцепления затвердевшего полимера с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее - 1,2МПа</p> <p>Относительное удлинение затвердевшего раствора, не менее 50%</p> <p>Полная полимеризация – через 7 суток (при t=+22±2 °С);</p> <p>Пешая нагрузка – через 24 часа (при t=+22±2 °С).</p>
Меры предосторожности	При работе с BARS® Elastic 2K 50 необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с полимерными материалами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в спецодежде, перчатках и защитных очках. При производстве работ не допускается воздействие открытого источника огня и сварочных аппаратов.
Упаковка материала	Компоненты BARS® Elastic 2K 50 поставляются комплектом массой 34 кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 9 кг (канистра), «В» – 25 кг (мешок).
Гарантийный срок хранения	Компонент «А» 6 (шесть) и компонент «В» 12 (двенадцать) месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении с температурой окружающей среды +15...+25 °С. Не допускать воздействия прямых солнечных лучей.
Ответственность и ограничения	Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работы. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.